

## เงื่อนไขการให้บริการสอบเทียบ

ห้องปฏิบัติการสอบเทียบด้านอุณหภูมิ      ศูนย์พัฒนาอุตสาหกรรมเกษตรเพื่อการส่งออก      คณะอุตสาหกรรมเกษตร  
มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์      มีความพร้อมและยินดีให้บริการการสอบเทียบเครื่องมือวัดอุณหภูมิดังรายการในตารางข้างล่าง      ทั้งนี้  
ห้องปฏิบัติการ ฯ ขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่ให้บริการการจ้างเหมาช่วงงานสอบเทียบด้านอุณหภูมิในรายการที่ปรากฏเครื่องหมาย

\* ได้รับความรับรองระบบคุณภาพตามข้อกำหนด มอก. 17025 – 2548

รายการ	ชนิดและประเภทของเครื่องมือ	พิสัย	ระยะเวลาสอบเทียบ	วิธีการ	ค่าบริการ	
					สอบเทียบ (บาท/Range)	ปรับเทียบ (บาท/Range)
1.*	Liquid in Glass Thermometer (Total Immersion)	-20°C ถึง 200°C	14	In-house method : AICL-PM16-C01 based on ASTM E77-98 by comparison with Standard Thermometer	450 + (200 X จุดสอบเทียบ)	-
2.*	Liquid in Glass Thermometer (Partial Immersion)	-20°C ถึง 200°C	14	In-house method : AICL-PM16-C02 based on ASTM E77-98 by comparison with Standard Thermometer	450 + (200 X จุดสอบเทียบ)	-
3.*	Digital Thermometer with Sensor Thermocouple Type K, T	-39°C ถึง 200°C	14	In-house method:AICL-PM16-C03 by comparison with Standard Thermometer	450 + (200 X จุดสอบเทียบ)	700 + (200 X จุดสอบเทียบ)
4.*	Digital Thermometer with Sensor Resistance Temperature detector	-39°C ถึง 200°C	14	In-house method:AICL-PM16-C04 by comparison with Standard Thermometer	450 + (200 X จุดสอบเทียบ)	700 + (200 X จุดสอบเทียบ)
5.*	Retort Thermometer (MIG Thermometer) Type straight	90°C ถึง 130°C	14	In-house method : AICL-PM16-C05 based on ASTM E77-98 by comparison with Thermometer Standard	450 + (200 X จุดสอบเทียบ)	700 + (200 X จุดสอบเทียบ)
6.*	Dial Thermometer	-39°C ถึง 200°C	14	In-house method :AICL-PM16-C06 based on ASTM E77-98 by comparison with Thermometer Standard	450 + (200 X จุดสอบเทียบ)	700 + (200 X จุดสอบเทียบ)
7.	Thermocouple probe	-39°C ถึง 200°C	14	In-house method :AICL-PM16-WI03 based on ASTM E220-02 by comparison with Thermometer Standard	450 + (200 X จุดสอบเทียบ)	-
8.	Resistance Thermometer Detector(RTD)	-39°C ถึง 200°C	20	In-house method :AICL-PM16-WI04 based on ASTM E644-04 by comparison with Thermometer Standard	450 + (200 X จุดสอบเทียบ)	-

รายการ	ชนิดและประเภทของเครื่องมือ	พิสัย	ระยะเวลาสอบเทียบ	วิธีการ	ค่าบริการ	
					สอบเทียบ (บาท/Range)	ปรับเทียบ (บาท/Range)
9.	Temperature Bath	-39°C ถึง 420°C	20	In-house method : AICL-PM16-WI05 based on ASTM E7147 by comparison with Thermometer Standard	950 + (200 X จุดสอบเทียบ)	1,500 + (200 X จุดสอบเทียบ)
10.	Dry Block Calibrator	-39 ถึง 420	20	In-house method: AICL-PM16-WI05 based on ASTM E147 by comparison with Thermometer Standard	950 + (200 X จุดสอบเทียบ)	1,500 + (200 X จุดสอบเทียบ)
11.	Water Bath, Incubator , Hot Air Oven	30 ถึง 200	14	In-house method : AICL-PM16-WI05 based on ASTM E147by comparison with Thermometer Standard	600 + (250 X จุดสอบเทียบ)	900 + (200 X จุดสอบเทียบ)
12.	Standard Thermometer (Accuracy ดีกว่า 0.1 °C)	-39 ถึง 200	20	Based on Type of Equipment	1,450 + (380 X จุดสอบเทียบ)	2,000 + (200 X จุดสอบเทียบ)

หมายเหตุ กรณีมีการปรับเทียบระยะเวลาสอบเทียบจะเป็น 2 เท่าของระยะเวลาสอบเทียบที่แจ้งไว้ในเงื่อนไขข้างต้น

#### ข้อตกลงเพิ่มเติม

1. เครื่องมือที่ส่งมาสอบเทียบ/ปรับเทียบ ต้องมีการบรรจุด้วยวัสดุและภาชนะที่เหมาะสม
2. เครื่องมือที่นำมาสอบเทียบต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์
3. เมื่อพบว่าเครื่องมือลูกค้ามีข้อบกพร่องระหว่างการสอบเทียบทาง ห้องปฏิบัติการสอบเทียบของสงวนสิทธิ์เก็บค่าธรรมเนียมบางส่วน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริง
4. ลูกค้าจะต้องมารับเครื่องมือภายใน 15 วัน นับจากวันที่ระบุในใบแจ้งหนี้ ถ้าลูกค้าไม่มารับชำระค่าสอบเทียบภายในระยะเวลาที่กำหนด ห้องปฏิบัติการสอบเทียบของสงวนสิทธิ์การคิดค่าดูแลรักษาเครื่องมือของท่านตามความเหมาะสม
5. ลูกค้าจะต้องมารับเครื่องมือภายใน 60 วัน นับจากวันที่ระบุในใบแจ้งหนี้ หากไม่มารับเครื่องมือภายในระยะเวลาที่กำหนด ห้องปฏิบัติการสอบเทียบ ของสงวนสิทธิ์ในการนำเครื่องมือขายทอดตลาด หรือดำเนินการอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อเป็นการชดใช้ค่าบริการ
6. ห้องปฏิบัติการสอบเทียบ จะไม่รับผิดชอบต่อผลที่อาจเกิดขึ้นจากการนำเครื่องมือที่ผ่านการสอบเทียบจากห้องปฏิบัติการ ไปใช้งาน หรือการนำรายงานผลการสอบเทียบหรือรายงานผลการวัดไปใช้นอกเหนือจากที่ได้ระบุไว้ในรายงานของห้องปฏิบัติการ นอกจากนี้ รายงานผลการวัดซึ่งออกโดยห้องปฏิบัติการไม่ได้หมายความว่า ห้องปฏิบัติการรับรองเครื่องมือหรือผลิตภัณฑ์นั้น ๆ
7. ลูกค้าต้องไม่อ้างอิงรายงาน เนื้อหาของรายงาน หรือเอกสารอื่นใดที่ออกในนาม “ห้องปฏิบัติการ” ไม่ว่าจะโดยตรงหรือทางอ้อมก็ตาม ในการโฆษณาหรือเปิดเผยต่อสาธารณชน นอกจากจะมีหนังสือยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ
8. ห้องปฏิบัติการสอบเทียบจะไม่รับผิดชอบต่อผลใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากความล่าช้าของการให้บริการ
9. ห้องปฏิบัติการสอบเทียบ จะดำเนินการสอบเทียบเครื่องมือวัดของลูกค้าอย่างระมัดระวังที่สุด กรณีเกิดเหตุสุดวิสัย ห้องปฏิบัติการสอบเทียบทำเครื่องมือวัดของลูกค้าชำรุด หรือเสียหาย ห้องปฏิบัติการสอบเทียบจะดำเนินการชดให้ค่าเสียหายให้กับลูกค้าไม่เกินมูลค่าการบริการสอบเทียบ/ปรับเทียบของรายการเครื่องมือชิ้นนั้น ๆ แต่ไม่เกินกว่า 2,000 บาท